

Tamiseurs plans PTAG



Le tamiseur permet de récupérer les fines présentes dans les granulés afin d'améliorer la qualité du produit final. Ces fines sont ensuite renvoyées vers la presse, limitant ainsi les pertes de produit.

Le tamiseur PTAG repose sur le principe de caisse suspendue animée d'un mouvement circulaire, horizontal.

Ce tamiseur est principalement utilisé pour travailler les produits destinés à l'aliment du bétail, mais d'autres applications peuvent être envisagées.

La granulométrie des produits travaillés peut varier de 0.5 mm à 25 mm.

La course du mouvement est ajustable et permet d'adapter la vitesse linéaire du produit suivant.



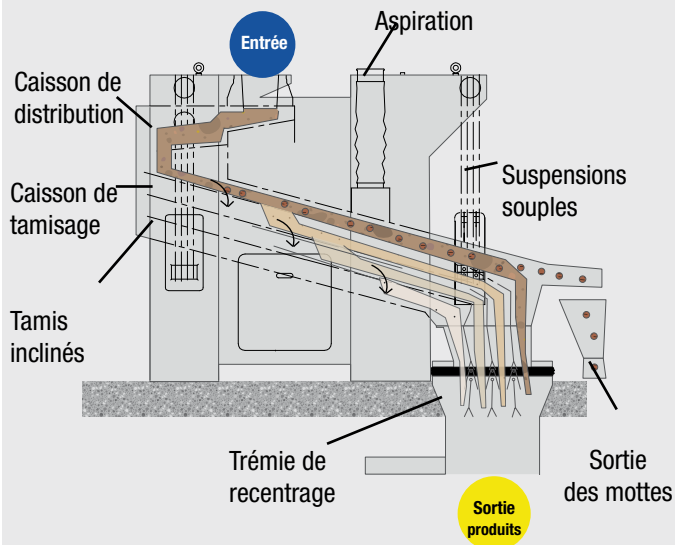
Tamiseurs plans PTAG

Caractéristiques

Caractéristiques

- Système d'auto-balancement spécifique optimisant la répartition des produits tout en limitant les contraintes dynamiques.
- Adapté à toutes les granulométries dont le spectre va des granules de gros diamètre aux petites miettes.
- En sortie, les produits tamisés vont dans une boîte mono ou multidirectionnelle avec raccordement circulaire souple.
- Mise en dépression conseillée.
- Variante avec émetteur intégré en entrée de tamiseur.

Fonctionnement



Le produit est introduit dans le tamiseur dans un caisson de distribution. Le fond incliné assure la répartition en nappe vers le module de tamisage.

L'ensemble est soumis à un mouvement circulaire horizontal. Le module de tamisage contient de un à trois niveaux de tamis inclinés.

Les produits les plus fins traversent successivement les tamis des garnitures. Des boules lestées assurent le décolmatage des tamis.

Les tamis supérieurs sont suivis d'une grille émottrice qui élimine les gros déchets.

Les produits calibrés sont canalisés vers une trémie de recentrage à quatre compartiments.

Une sortie fixée au sol assure la liaison à l'installation.

En option la machine peut être équipée d'une prise d'aspiration.

Boîtes sous tamiseurs

La boîte PBSS installée en sortie d'un tamiseur, permet par le choix de la position de deux volets, de répondre aux différentes combinaisons d'un diagramme de fabrication.

Les deux volets sont commandés par des vérins pneumatiques. Il y a 9 combinaisons possibles au total.

L'asservissement est assuré par un ensemble de distributeurs commandés par des électrovannes.

Le contrôle des positions est assuré par des détecteurs inductifs placés sur les côtés.

Type	Débit sur granules PS 0.5	Nombre de coupures	Surface utile
PTAG-1 101	6,5 t/h	1	1 m ²
PTAG-1 202	6,5 t/h	2	2 m ²
PTAG-1 304	6,5 t/h	3	4 m ²
PTAG-1 102	14 t/h	1	2 m ²
PTAG-1 204	14 t/h	2	4 m ²
PTAG-1 306	14 t/h	3	6 m ²
PTAG-1 104	20 t/h	1	4 m ²
PTAG-1 208	20 t/h	2	8 m ²
PTAG-1 312	20 t/h	3	12 m ²
PTAG-2 108	40 t/h	1	8 m ²
PTAG-2 216	40 t/h	2	16 m ²
PTAG-2 324	40 t/h	3	24 m ²