

# Emotteurs-Epurateurs SEMB



Cette machine permet le pré-nettoyage à gros débits, en réception vrac, avant le stockage des produits, de tous produits pulvérulents, céréales, etc...

Le SEMB est indispensable dans les installations de séchage du maïs pour éliminer la plupart des rafles, feuilles, tiges, pierres, etc...

Il permet de réduire les interventions de nettoyage des séchoirs et diminue considérablement l'encrassement.

Placé en tête d'une chaîne de nettoyage, il protège les appareils de manutention situés en aval et soulage le travail des nettoyeurs séparateurs, ce qui permet d'augmenter leur rendement.

Il permet l'élimination des particules de très petites tailles d'une part (poussières dans les céréales) et des corps étrangers indésirables de grandes dimensions d'autre part.



# Emotteurs-Epurateurs SEMB

## Caractéristiques et options

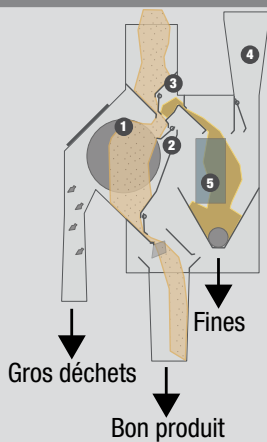
### Caractéristiques

- Fonctionnement continu sans à-coups
- Entrée comprenant un répartiteur avec pré-aspiration en partie haute
- Garnitures de maille suivant l'usage
- Pelle d'alimentation à inclinaison réglable
- Canal d'aspiration permettant un fort courant d'air captant les déchets fins
- Chambre de détente collectant les déchets
- Vis équipée en bout d'un clapet d'étanchéité

### Options

- Trémie d'évacuation du bon produit, des gros déchets et des fines
- Buse d'aspiration
- Coude amortisseur éventuel sur l'entrée du produit à traiter
- Détecteur anti-bouillage avec sonde
- Filtre à poches encastré
- Répartiteur pour l'alimentation déportée avec régulation de débit

## Fonctionnement



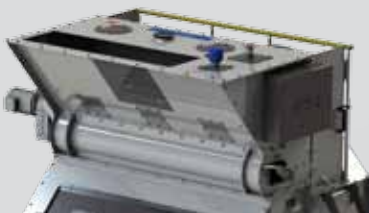
L'épuration des gros déchets est obtenue par passage des bons produits à travers les mailles de la garniture du tambour rotatif ①, de l'extérieur vers l'intérieur du tambour. La taille de maille des garnitures dépend de l'usage.

La garniture cylindrique rotative est équipée d'un déflecteur ② réglable et d'une brosse tournante de nettoyage, avec vis à déchets et clapet anti-retour à la sortie.

③ Volet d'alimentation à inclinaison réglable avec possibilité de by-pass du produit.

L'entrée comprend un répartiteur avec pré-aspiration en partie haute assurant un maximum d'efficacité. Cette machine est équipée d'un canal d'aspiration ④ permettant un fort courant d'air captant les déchets fins, à loisir, vers une chambre de détente ⑤ collectant ces déchets, avant évacuation de ceux-ci par une vis équipée en bout d'un clapet d'étanchéité.

## Répartiteur alvéolaire



En cas d'alimentation déportée, comme cela est souvent le cas des installations existantes, il n'est pas toujours évident d'amener le produit dans l'axe de l'émoteur.

Le répartiteur alvéolaire permet d'alimenter l'émoteur hors de son axe, tout en garantissant une parfaite répartition du produit sur toute la largeur du tambour du SEMB. De plus, il permet une parfaite régulation du débit ainsi que le passage des corps étrangers qui seront évacués par l'émoteur.

Type	Débits généralement constatés							
	Blé	Maïs sec	Maïs humide	Orge	Tournesol	Colza	Soja	Cacao
	PS 0.75 H14%	PS 0.75 H15%	PS 0.73 H35%	PS 0.7 H12%	PS 0.4 H8%	PS 0.6 H12%	PS 0.7 H12%	
SEMB 750	200 t/h	170 t/h	130 t/h	180 t/h	160 t/h	180 t/h	120 t/h	60 t/h
SEMB 900	300 t/h	250 t/h	200 t/h	270 t/h	240 t/h	260 t/h	180 t/h	100 t/h
SEMB 1250	500 t/h	420 t/h	300 t/h	440 t/h	380 t/h	450 t/h	300 t/h	170 t/h