

Bluteries



La recherche de la coupure d'un lot de produit en 2 granulométries constantes et régulières, en particulier pour les industries du bioéthanol, des amidons, du ciment, du pet-food, et du fishfeed, a amené STOLZ à développer cette gamme de bluteries très performante appelée «turbosifter».

Spécialement adapté à la séparation de produits broyés fin

- Nettoyage des garnitures par soufflage d'air et rotation du support des garnitures (en version BCMT)
- Risque de contamination croisée limité
- Changement rapide des garnitures par des portes latérales largement dimensionnées
- Maintenance réduite
- Version BCMF à garnitures fixes pour produits standard ne nécessitant pas de décolmatage particulier
- Garnitures de 5 à 0,4 mm ou 4 à 40 mesh



www.stolz.fr

Bluteries

Caractéristiques et options

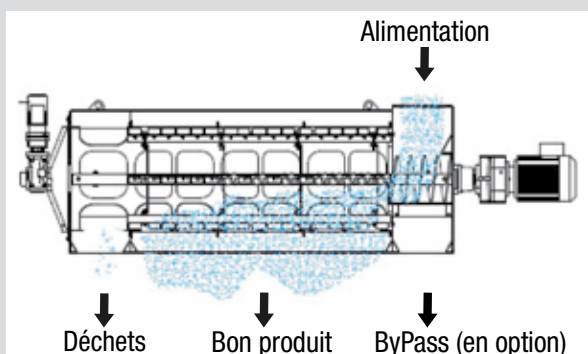
Caractéristiques

- Technologie innovante bi-rotor pour tamisage des poudres colmatantes
- Construction robuste et déclinaison ATEX
- Séparation des produits gras et fins très performante
- Motorisation par moteur et courroies, ou motoréducteur direct

Produits «tamisables»

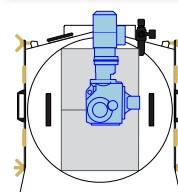
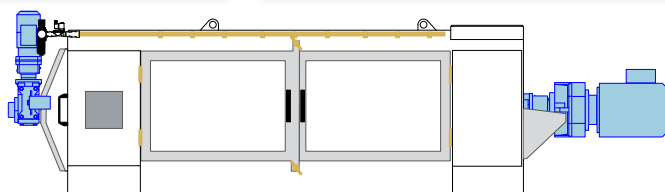
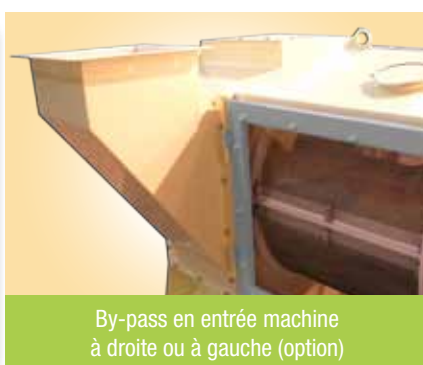
- Farineux ou pulvérulents les plus divers : phosphates - sels - craie - talc - caséine - poudre de lait - produits diététiques - produits déshydratés - aromates - cacao - poudres à laver - matières colorantes - insecticides - pesticides - engrais - résines - PVC - poudres à peinture - poudre d'extincteur - produits pharmaceutiques - etc...
- Granuleux comme le sucre, le caoutchouc, les granulés plastique, etc...

Fonctionnement



Une goulotte d'entrée reçoit les matières à traiter et une vis sans fin les introduit à l'intérieur d'un tamis tournant. Un rotor muni de palettes répartit le produit sur toute la surface du tamis et force le passage à travers les trous ou les mailles. Les refus en roulant sont entraînés vers la sortie tandis que les grains fins passent à travers le tamis.

Cette bluterie est équipée d'un système de soufflage par air comprimé, permettant un nettoyage des garnitures de manteau à la fin de chaque lot ou toutes les cinq minutes sur des produits difficiles.



| Type | Dimensions (mm) | | | Puissance Rotor/Manteau (kW) | Masse (kg) | Surface utile (m ²) |
|------------|-----------------|------|------|------------------------------|------------|---------------------------------|
| | A | B | C | | | |
| BCMT 400 | 2330 | 650 | 730 | 5,5/0,37 | 285 | 0,6 |
| BCMT 600 | 3500 | 900 | 1050 | 9,2/0,37 | 970 | 1,7 |
| BCMT 750 | 4100 | 1000 | 1150 | 15/0,55 | 1520 | 3,0 |
| BCMT 1250 | 4100 | 1600 | 1400 | 22-30/1.5 | 3700 | 4,5 |
| BCMT 1250+ | 4700 | 1600 | 2100 | 45-55/2.2 | 4500 | 7,0 |