

Mélangeurs par lot double rotor ST



Les lois de la pesanteur défiées

Absence de ségrégation due aux différences de densité des composants, de tailles ou de formes des particules.

Des mélanges de précision

- Plus petit composant direct : 10 ppm,
- Absence d'échauffement,
- Coefficient de variation (CV) <3% sur poudres.

Larges portes de visite latérales

- Nettoyage éventuel rapide,
- Grande accessibilité.

Finitions tous types d'acier

Finitions intérieures :

- Acier inox : polissage tous types de grains, électropolissage, soudures continues
- Acier doux : 1 couche de protection, revêtement haute résistance sur option

Finitions extérieures :

- Acier inox : microbillage très fin, tôles protégées
- Acier doux : couche d'apprêt, couche de finition



STOLZ

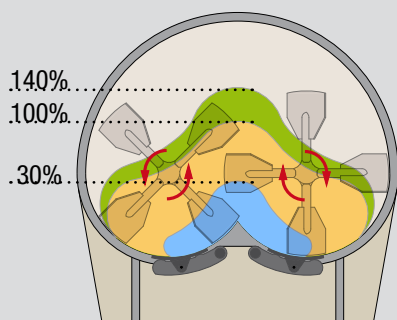
Du végétal à la vie

www.stolz.fr



Mélangeur par lot double rotor

Le mélange



Un temps de mélange réduit

Selon les applications, la durée d'obtention d'un mélange stabilisé sur produits secs varie de 10 secondes à 1 minute.

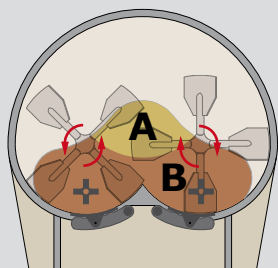
Flexibilité de la taille des lots

Taux de remplissage compris entre 30 et 140% du volume nominal selon applications, sans modifications des paramètres de fonctionnement.

Tulipes de dispersion et couteau de cisaillement

Selon les applications, possibilités d'addition de systèmes d'émottage actifs même avec un taux de remplissage de 30%.

Zone de fluidisation et zone de transport des particules



Sens de rotation des rotors :

- Les rotors sont synchronisés et tournent de manière à remonter les composants dans la zone axiale du mélangeur.

Zone A : Zone de fluidisation mécanique :

- Zone d'interpénétration des pâtes animées d'un mouvement ascendant. La zone A est la zone de mélange proprement dit.

Zone B : Zone de mouvement circulaire :

- Zone dans laquelle les particules sont animées d'un mouvement circulaire et planétaire, simultanément avec les mouvements complexes dans la zone A.

Modèle	Volume nominal	Volume utile (L)				Dimensions hors tout (mm)			Poids	Puissance installée
		Mini		Maxi		Longueur	Largeur	Hauteur		
	L	Sans liquide	Avec liquide	Poudres	Produits fragiles				kg	kW
ST6	6	1.8	4.8	9	7.2	500	700	915	160	0.37
ST20	20	6	16	28	24	650	890	660	250	1.1
ST60	60	18	48	84	72	960	1035	810	280	3
ST120	120	36	96	168	144	1250	1155	930	450	4
ST200	200	60	160	280	240	1800	1500	1150	800	4/5.5
ST350	350	105	280	490	420	1850	1600	1350	1250	5.5/7.5
ST500	500	150	400	700	600	2100	1650	1450	1500	7.5/11
ST750	750	225	600	1050	900	2500	1850	1700	2500	11 à 22
ST1000	1000	300	800	1400	1200	2600	1950	1750	3500	15 à 30
ST1500	1500	450	1200	2100	1800	3050	2400	2100	5000	22 à 37
ST2000	2000	600	1600	2800	2400	3250	2500	2350	6000	30 à 45
ST2500	2500	750	2000	3500	3000	3400	2600	2400	7000	30 à 45
ST3600	3600	1080	2880	5040	4320	3600	3000	2500	8000	37 à 55
ST5000	5000	1500	4000	7000	6000	3900	3200	2800	10500	45 à 110
ST6000	6000	1800	4800	8400	7200	4150	3350	2600	13000	55 à 110
ST8000	8000	2400	6400	11000	9600	4800	3600	2600	17000	75 à 160
ST10000	10000	3000	8000	13750	12000	5600	3600	2600	22000	110 à 200