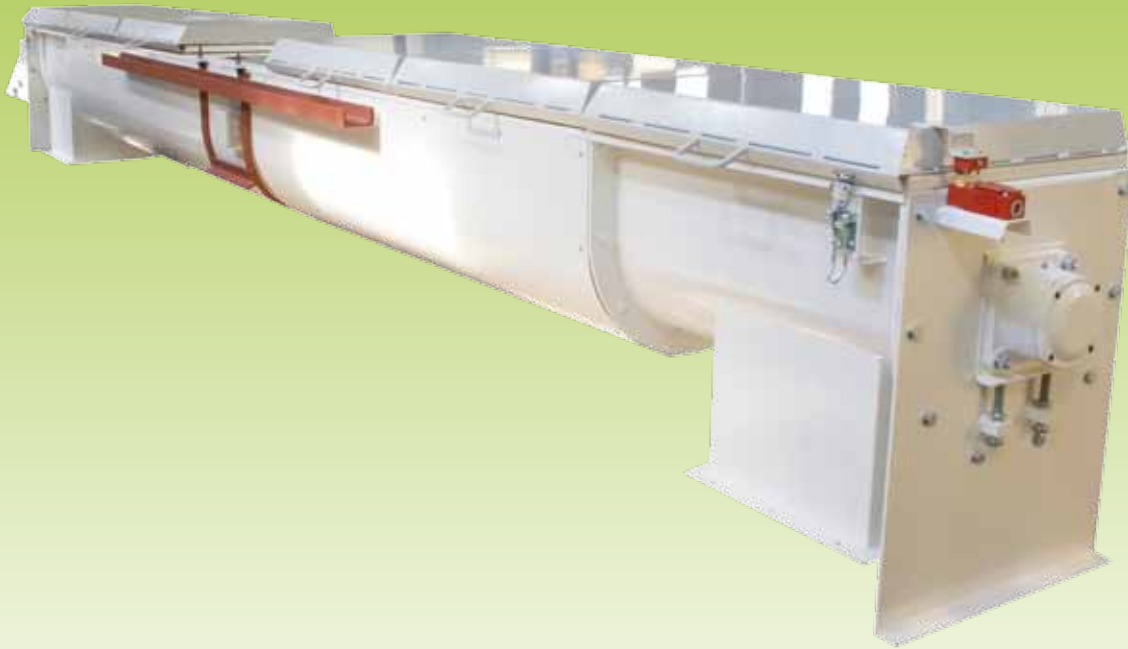


Enrobeurs et Enzymeurs



Comme son nom l'indique, il est utilisé pour enrober d'une matière liquéfiée des produits agglomérés.

Dans les industries des aliments composés pour animaux, il est notamment utilisé pour enrober de matières grasses ou de matières sucrées, certains granulés d'aliments afin d'en améliorer la valeur nutritive et d'en favoriser l'appétence.

La graisse incorporée au mélange donne de bons résultats, mais le pourcentage est limité en fonction des formules (3.5% en moyenne, 8% sur une ration à base de luzerne), car elle a pour effet de diminuer la qualité des granulés ; il faut alors enrober le surplus.



Enrobeurs et Enzymeurs

Caractéristiques et options

Caractéristiques

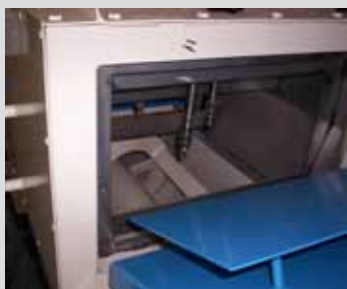
- Distributeur spécifiquement développé pour une alimentation précise et régulière de l'appareil.
- Alimentation du produit solide sous forme de rideau.
- Chambre de pulvérisation avec injecteurs adaptés aux différents types de liquides avec ajustement des débits.
- Ruban de mélange favorisant un meilleur enrobage.

- Gestion des déplacements interparticulaires par éléments de brassage maîtrisant l'avancement du produit.
- Forme en auge ou tubulaire
- Réchauffage et calorifugeage de l'auge

Option

- 2 sorties produit et double sens de rotation

La pulvérisation



Chambre de pulvérisation

La pulvérisation se fait généralement sur des granulés froids (jusqu'à 8% environ), le pourcentage étant variable suivant la dimension des granulés et la composition du mélange.

La pulvérisation sur granulés chauds, qui permet d'avoir une uniformité de température, a l'inconvénient de voir la pénétration limitée par la quantité d'humidité présente dans le produit.

La solution de faire suivre la pulvérisation sur granulés froids par un chauffage et un nouveau refroidissement, a l'avantage de permettre une pénétration maximale (la graisse ayant été solidifiée avant d'être complètement absorbée), mais ce procédé est beaucoup plus onéreux.



Enzymeur / enrobeur



Enzymeur / enrobeur

Modèle	Capacité nominale	Diamètre	Dimensions hors tout (mm)			Puissance installée
	t/h		mm	Longueur	Largeur	
10	10	300	4950	500	1560	3
20	20	400	4950	550	1665	4
40	40	400	4950	550	1665	5,5
40	40	500	4950	655	1765	5,5
60-400	60	400	5060	755	1930	7,5
60-600	60	600	5060	755	1930	7,5