

Transracleurs



Fonction

Le transracleur est une machine dédiée à la manutention ou à l'extraction de produits vrac dans les silos à fond plat.

Le transracleur est utilisé au remplissage pour optimiser la capacité de stockage en raclant le produit vers le fond.

En vidange le rôle du transracleur est de racler le produit vers le transporteur de reprise.

Caractéristiques

- Fonctionnement automatique assisté
- Poutre treillis pour limiter les rétentions de produits

Sécurité

- Possibilité ATEX Zone 22
- Gestion autonome des sécurités
- Mise en sécurité du transracleur pour autoriser l'accès au stockage



STOLZ

Du végétal à la vie

www.stolz.fr



Transracleurs

Principe et options

Principe



Stockage

Une première partie du magasin est remplie gravitairement.



Remplissage

Le transracleur racle le tas vers le fond pendant le stockage afin d'optimiser la capacité.



Vidange

Le transracleur pousse le produit vers le transporteur de reprise en translatant d'un côté à l'autre.

Automatisme

Contrôle

L'automatisme sur la machine permet le contrôle intégral :

- Gestion électrique
- Gestion des cycles automatiques
- Gestion des sécurités humaines et machines
- Maintenance préventive
- Télémaintenance

Equipements

- Radiocommande permettant de gérer l'approche vers le produit et de lancer les cycles automatiques assistés
- Afficheur permettant le dialogue avec la machine
- Réseau Profibus pour le dialogue entre l'armoire électrique et la poutre
- Réseau AS-i sur la poutre reprenant la totalité des informations des capteurs
- Modem de télémaintenance



Armoire électrique Stolz



Formation du personnel sur site

