# Manutention gravitaire Output Description: Output Description



Notre gamme d'équipements pour la manutention gravitaire permet la conception de circuits complets pour l'orientation de flux de produits granuleux ou pulvérulents, dans des sections rondes ou carrées.

Une large gamme d'équipements permet de ralentir, recentrer, égaliser, limiter la casse du produit transporté.

Tous nos équipements sont conformes à la Directive Machine 2006/42/CE et peuvent être fournis conformes à la Directive Atex 94/9/CE pour les zones 22 ou 21.

Notre catalogue permet de proposer des éléments des plus simples au plus sophistiqués :

- Tuyaux, coudes, amortisseurs, boites de chutes...qui peuvent être équipés optionnellement d'éléments antiusure tels que des aciers spéciaux, des revêtements synthétiques ou de la céramique
- Vannes
- · Aiguillages divers
- Echantillonneurs



# Manutention gravitaire

Caractéristiques et options

## Distributeur pendulaire

Le distributeur pendulaire Stolz présente l'avantage d'isoler toutes les sorties non-utilisées et permet donc :

- d'éviter tout risque de contamination croisée
- de réduire les risques de transmission d'explosion de circuit en circuit

Chaque pendule est commandé indépendamment par vis sans fin motorisée et est équipé :

- d'étanchéités haute et basse limitant les émissions de poussière
- d'un système de nettoyage de la vis de commande et du fond de l'appareil par soufflage d'air comprimé
- de doublages en tôles d'usure PM35 démontables

L'ouverture du clapet obturateur de la sortie désirée est réalisée individuellement par un vérin pneumatique

Le distributeur pendulaire est livré avec son coffret de commande.

### Distributeur révolver

Le distributeur revolver Stolz présente l'avantage d'isoler toutes les sorties non-utilisées et permet donc :

- d'éviter tout risque de contamination croisée
- de réduire les risques de transmission d'explosion de circuit en circuit.

L'aiguille permet d'orienter les produits dans une des sorties par rotation autour d'un axe.

Cette aiguille bénéficie d'un profil spécialement conçu pour privilégier les écoulements et l'étanchéité (hygiène améliorée).

La conception est telle que tous les circuits non utilisés sont obturés : pas d'intercommunication possible entre les circuits (pas de contamination croisée et pas de transmission d'une éventuelle explosion).







### Boîte à deux directions

Un clapet en tôle à haute résistance à l'abrasion et de forte épaisseur (pour les sections à 300²), bascule autour d'un axe horizontal. Il est assemblé sur la boîte par 2 tourillons clavetés et montés sur paliers.

Une grande importance a été accordée à son étanchéité périphérique complète avec :

- des racleurs latéraux en Polyéthylène
- un joint en Polyuréthane à son extrémité

Le clapet est actionné à distance par un vérin linéaire pneumatique avec distributeur embarqué, sous carter intégral. Dans le cas d'une commande manuelle, un balancier permet son changement de position.

Toutes nos boites sont équipées d'une trappe de visite latérale

### **Vannes**

Notre large gamme permet de répondre à multitude de besoins comme :

- · vannes sous cellules
- vannes à casque sous cellules
- vannes sans reste sous transporteur à chaine
- vannes classiques sous transporteur à chaine
- · vannes sur parois verticales

La quasi totalité de nos vannes peuvent être fournies en commande :

- · manuelle à volant ou roue à noix
- pneumatique avec distributeur embarqué
- électrique avec limiteur de couple

La détection d'ouverture-fermeture est réalisée par 2 détecteurs inductifs.

