

Elevateurs à godets



Un élévateur à godets est un appareil permettant la manutention de produits granuleux et pulvérulents sur une trajectoire linéaire verticale.

Notre large gamme d'élévateurs standards permet des débits allant jusqu'à 1600 m³/h.

Pour des applications sortant de cette gamme, nos bureaux d'études sont compétents pour développer des élévateurs spécifiques, permettant ainsi de répondre à toutes les demandes

Caractéristiques

- Protection anti-abrasion de la zone d'éjection de tête
- Bavette de jetée réglable et souple
- Gaine démontable
- Godets et sangles tous types ou chaîne
- Possibilité de vitesse lente pour produits fragiles



STOLZ

Du végétal à la vie

www.stolz.fr



Elevateurs à godets

Options et sécurités

Options

- Pied à vidange optimisée
- Prise d'aspiration ou filtre de dépoussiérage intégré
- Avance pas à pas pour maintenance
- Pieds suspendus pour faciliter l'entretien
- Gousset de réengrainement

Sécurités

- Conformité ATEX 94/9/CE sur demande
- Contrôle de déport de sangle
- Contrôle de rotation
- Détection de bourrage
- Détection de passage matière

Solutions pour éviter les risques d'explosion



Event d'explosion en tête

Les solutions STOLZ pour limiter les risques d'explosion :

- Utilisation de sangles antistatiques (ISO284) et auto-extinguibles (ISO340)
- Mise en place d'évents d'explosion (à définir suivant chaque élévateur : implantation, débit, KST produit, ...)
- Dépoussiérage sur les points d'alimentation et de jetée
- Contrôle de déport de sangle
- Contrôle de rotation
- Contrôle de température paliers (option)
- Inertage par gaz neutre



Elevateur à godets



Tête d'élevateur gros débit (1600 m³/h, hauteur 65 m, 2x200 kW)



Gousset de réengrainement



Elevateurs galvanisés



Elevateur ATEX



Elevateurs avec prise d'aspiration en jetée