

Convoyeurs à bande



Le convoyeur à bande est une machine conçue pour manutentionner, ou extraire les produits granuleux et pulvérulents. Le produit est manutentionné de manière linéaire, sur de longues distances, horizontalement ou incliné.

Manutention de produits granuleux ou pulvérulents, produits fragiles, dans une gamme de débits jusqu'à 1600 m³/h.

Pour des applications sortant de cette gamme, nos bureaux d'études sont compétents pour développer des convoyeurs spécifiques, permettant ainsi de répondre à toutes les demandes.



Convoyeurs à bande

Caractéristiques et options

Caractéristiques

- Racleurs de bande et de tambour
- Protection magnétique
- Tension à vis ou automatique à contrepoids
- Bandes antistatiques (ISO284) et auto-extinguibles (ISO340)
- Rouleaux tous types
- Jetée intermédiaire à 1 ou 2 sorties

Accessoires

- Protection intempéries
- Chariot verseur mobile, 1 ou 2 sorties

Options

- Filtre de dépoussiérage en alimentation ou en jetée
- Chariot verseur avec filtre de dépoussiérage intégré
- Racleurs spéciaux

Sécurités

- Conformité ATEX 94/9/CE sur demande
- Contrôle de déport de bande
- Contrôle de rotation
- Détection de bourrage
- Détection de passage matière
- Arrêt d'urgence à câble

