

Broyeurs à marteaux RME



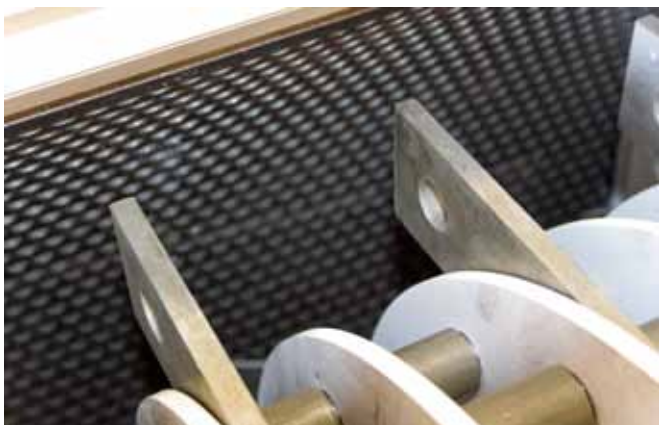
Ce broyeur, issu de la gamme RM, a été adapté pour répondre à des critères de robustesse demandés par des industries où des à-coups importants demandent une résistance mécanique et d'usure accrue (équarissage, blocs de papier, morceaux de tourteaux, racines de manioc, etc...)

Ce type de broyeur est généralement alimenté par un tapis à vitesse variable. La reprise des farines se faisant par trémie et vis d'Archimède.

Caractéristiques

- Double sens de rotation
- Changement de grille à l'arrêt
- Vitesse 3000 tr/min
- Chambre de broyage équipée de plaques de blindage rainurées
- Marteaux de forte épaisseur

Broyeurs à marteaux RME



Marteaux fabriqués en acier spécial allié et traité



Grilles avec montures robustes

Le rotor



Rotor de conception robuste

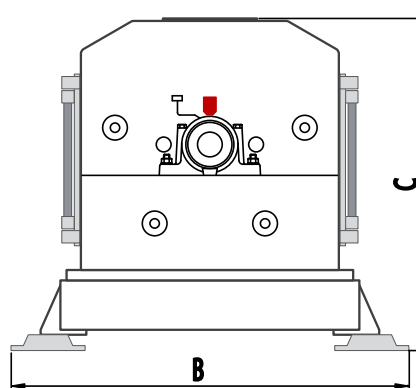
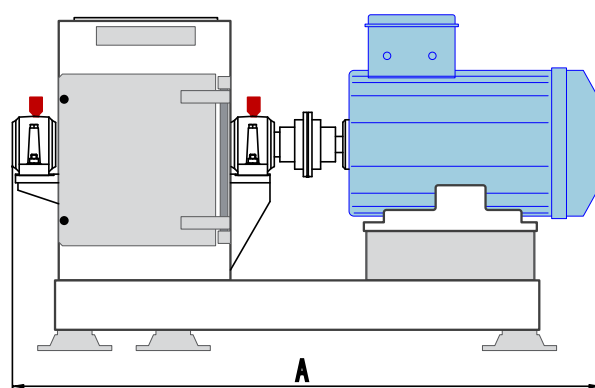
Il est constitué d'un arbre en acier dur muni de disques entretoisés qui supportent des marteaux usinés dans un acier spécial allié et traité.

Ces marteaux sont percés de deux trous pour travailler sur les 4 angles, et oscillent sur des axes supports en acier dur traité.

Le rotor tourne sur des paliers à semelles à roulements à billes à rotules placés à l'extérieur de la chambre.

Leur lubrification est assurée par graisseurs autonomes automatiques.

L'entraînement est assuré par manchon d'accouplement semi-élastique.



Type	Puissance	Masse broyeur sans moteur	Nombre de marteaux	Surface utile de grilles (m ²)	Dimensions (mm)		
	(kW)				A*	B	C
RME 12	45	1940	28	0,4	2195	1610	1345
RME 14	55	3050	40	0,7	2370	1610	1345
RME 17	110	3650	56	1,1	2600	1610	1345

*Côte A indicative avec moteur standard